

All-In-One Industriesauger

# Die Komplettlösung für Ihre spezielle Reinigungsanforderung



# Ein effizientes Komplettpaket

Robustheit, Leistungsfähigkeit gepaart mit hochwertigem Zubehör, das sind die Attribute der neuen All-In-One Industriesauger. Passend zu Ihrer Reinigungsanforderung können Sie zwischen 7 leistungsstarken Maschinen wählen. Alle Modelle sind bereits ab Werk mit einem professionellen

Zubehörsatz ausgestattet. Einfach auspacken, einschalten und einem sicheren und sauberem Arbeiten steht ab sofort nichts mehr im Wege.



**ALLGEMEINE  
REINIGUNG**



## VHS120 Allgemeine Reinigung

Dieser leistungsfähige, 2-motorige Industriesauger besticht durch seine kompakten Abmessungen. Ausgestattet mit einem industriellen Zubehörsatz zur Bewältigung der unterschiedlichsten Reinigungsanforderungen ist diese Maschine mit ihrem übergroßen Sternfilter, die erste Wahl für einen sauberen Arbeitsbereich.



**BAUWERBE**



## VHS120 M & H Klasse Baugewerbe

Gesundheitsgefährdende und auch krebserregende Fein- und Feinststäube sind auf Baustellen allgegenwärtig. Um dieser Herausforderung entgegenzutreten, bieten Ihnen die VHS120 Sicherheitssauger der Staubklassen M und H ein Maximum an Sicherheit. Durch das Longopac®-System ist sichergestellt, dass der Bediener mit den abgesaugten Stäuben nicht in Kontakt kommt. Das antistatische Zubehörsatz schützt vor unangenehmen statischen Aufladungen, wie sie gerade beim Saugen von feinen Stäuben auftreten. Die VHS120 M- und H-Klasse Sicherheitssauger sind ein Garant für einen sicheren und saubereren Arbeitsbereich und nimmt die auf Baustellen anfallenden gefährlichen Stäube sicher auf.



**BÄCKEREIEN**



## VHS120 FN Bäckereien

Gerade in der Lebensmittelindustrie muss jederzeit ein Höchstmaß an Hygiene sichergestellt sein. Um eine Kreuzkontamination auszuschließen und somit höchste Produktqualität zu gewährleisten unterstützt sie hierbei der Nilfisk VHS120 FN. Diese Maschine ist mit einem temperaturbeständigen NOMEX® Filter ausgestattet. Heiße Substanzen wie sie bei der Innenreinigung von Öfen vorkommen, können so einfach und sicher aufgesaugt werden, ohne dass der Filter oder der Sauger an sich, Schaden nimmt. Das mitgelieferte, temperatursichere Nilfisk-Ofenreinigungsset unterstützt Sie hierbei.

### INDUSTRIE-SET



### ANTI-STATIK-SET



### OFEN-SET



\*nicht für Asbest-Anwendungen



## GETRÄNKE-INDUSTRIE



### VHO200 Getränkeindustrie

In der Getränkeindustrie, wie beispielsweise in Brauereien, Winzereien oder in der Saftgewinnung werden die Produktionsstätten mit Hochdruckreinigern gründlich gereinigt. Damit danach alles wieder hygienisch und sauber ist, müssen diese Bereiche mit Flüssigkeitssaugern nachgereinigt werden. Der VHO200 mit seinem durchdachten Entleerungskonzept bietet Ihnen hierfür eine passende Reinigungslösung. Durch seinen Edelstahlbehälter ist dieser Sauger auch für sehr „saure“ Flüssigkeiten geeignet. Ein lebensmittelechtes Reinigungsset sorgt für höchste Hygieneansprüche, wie sie in der Lebensmittel und Getränkeindustrie gefordert werden.

#### LEBENSMITTEL-SET



## METALLINDUSTRIE VOR ALLEM FÜR DIE AUFNAHME VON SPÄNEN



### VHS120 CC GV Metallindustrie Späne

Bei spanenden Fertigungsverfahren kommen Kühlmittel, Öle und andere Schmierstoffe zum Einsatz. Werkzeug- und Bearbeitungsmaschinen müssen hiervon gereinigt werden. Der VHS120 mit seinem integrierten Spänesieb vereinfacht Ihnen diese Tätigkeit. Das Späne-Ölgemisch wird im Behälter getrennt. Dabei kann das Öl über einen Ablasshahn entleert werden, während die Späne im Behälter zurückbleiben und dort dann ausgekippt werden können. Gerade wenn der Anteil der Späne überwiegt, kann diese Maschine ihre unschlagbaren Vorteile voll und ganz ausspielen. Ein für diese anspruchsvolle Reinigung ausgelegte Maschinenset unterstützt Sie hierbei.

#### MASCHINENREINIGUNGS-SET



## VOR ALLEM FÜR DIE AUFNAHME VON ÖLEN UND SCHMIERSTOFFEN







### VHO200 Metallindustrie Flüssigkeiten

Der Nilfisk VHO200 ist konzipiert für die Aufnahme von Flüssigkeiten in einem rauen industriellen Umfeld. Durch den „Umkehrschub“ des VHO200 lassen sich die Schmierstoffe und Öle, einfach aus der Maschine drücken und ggf. in die Bearbeitungsmaschine zurückführen. Ein integrierter Spänekorb trennt bereits während des Saugvorgangs die Späne von den Ölen und Schmierstoffen. Ein ölbeständiges Saug- und Entleerkit gewährleistet eine lange Nutzung, auch unter schwierigen Einsatzbedingungen. Überwiegt die Menge der aufzunehmenden Flüssigkeit gegenüber den Feststoffen, dann ist diese Maschine die erste Wahl um Schmierstoffe und Öle sicher zu recyceln.

#### ÖL-SET



# Erfahren Sie mehr über diese Serie

VERSION		ZUBEHÖRSET	BRANCHE/ ANWENDUNG
VHS120		<b>INDUSTRIE-SET</b>	Allgemeine Reinigung
		<b>Standard</b>	
		<b>ANTI-STATIK-SET</b>	
		<b>M-Klasse (MC) &amp; H-Klasse (HC)</b>	
VHO200		<b>OFEN-SET</b>	Bäckereien
		<b>Nomex Filter (FN)</b>	
		<b>MASCHINENREINIGUNGS-SET</b>	
		<b>Zyklon + Spänesieb &amp; Ablasshahn (CC GV)</b>	
VHO200		<b>ÖL-SCHUTZ-SET</b>	Metall- industrie - Aufnahme von Flüssig- keiten
		<b>Entleer-Kit Öl-Anwendung</b>	
VHO200		<b>LEBENSMITTEL-SET</b>	Getränke- industrie
		<b>Entleer-Kit (Lebensmittel-industrie)</b>	

## Technische Daten

Beschreibung		VHS120 ALLGEMEINE REINIGUNG	VHS120 FN BÄCKEREIEN	VHS120 MC M-Klasse BAUWERBE	VHS120 HC H-Klasse BAUWERBE	VHS120 CC GV METALLINDUSTRIE - SPÄNE	VHO200 METALLINDUSTRIE - FLÜSSIGKEITEN	VHO200 Getränkeindustrie
	<b>Art.-Nr.</b>	<b>4012300068</b>	<b>4012300136</b>	<b>4012300069</b>	<b>4012300070</b>	<b>4012300135</b>	<b>4010400054</b>	<b>4010400053</b>
Spannung	V	230	230	230	230	230	230	230
Netzfrequenz	Hz	50	50	50	50	50	50	50
Schutzklasse	IP	44	44	44	44	44	44	44
Isolationsklasse	Klasse	I	I	I	I	I	I	I
Nennleistung	kW	2	2	2	2	2	2,4	2,4
Luftdurchsatz o. Schlauch	l/min	5200	5200	5200	5200	5200	4500	4500
Luftdurchsatz o. Schlauch	m <sup>3</sup> /Std.	312	312	312	312	312	270	270
Unterdruck max.	kPa	21	21	21	21	21	23	23
Unterdruck max.	mbar	210	210	210	210	210	230	230
Schalldruckpegel	dB(A)	74	74	74	74	74	70	70
Behältervolumen	Liter	37	37	-	-	37	-	-
Longopac Volumen	Liter	-	-	25	25	-	-	-
Max. Flüssigkeitsvolumen	Liter	-	-	-	-	-	75	75
Max. Feststoffvolumen	Liter	-	-	-	-	-	22	22
Typ Hauptfilter		Polyeseter Klasse L	Nomex Filter (FN)	Polyester Klasse M mit geklebten Nähten	Polyester Klasse M mit geklebten Nähten	Polyester Klasse L	-	-
Hauptfilterfläche	cm <sup>2</sup>	16000	16000	16000	16000	16000	-	-
Filterfläche Hepa-Filter H14	cm <sup>2</sup>	-	-	-	16000	-	-	-
Einlass	mm	50	50	50	50	50	50	50
Länge x Breite x Höhe	cm	56x57x101,5	56x57x101,5	63x62,8x130	63x62,8x130	56x57x101,5	58x88x123	58x88x123
Gewicht	kg	38	38	53	53	38	60	60

**Nilfisk GmbH**  
Guido-Oberdorfer-Straße 2-10  
89287 Bellenberg, Deutschland  
Tel. +49 (0)7306 72-444  
Fax +49 (0)180 5 37 37 38  
(0,14 €/Min. aus dem dt. Festnetz)  
auftrag.de@nilfisk.com  
www.nilfisk.de

**Nilfisk GmbH**  
Metzgerstraße 68  
5101 Bergheim/Salzburg  
Österreich  
Tel. +43 (0)662 45 64 00 90  
Fax +43 (0)662 45 64 00 30  
info.at@nilfisk.com  
www.nilfisk.at

**Nilfisk AG**  
Ringstrasse 19  
Industrie Stelz  
9500 Wil  
Schweiz  
Tel. +41 (0)71 923 84 44  
info.ch@nilfisk.com  
www.nilfisk.ch

