

CTS/CTT-Serie

# Industriesauger

für den universellen Einsatz in industriellen Umgebungen





Absaugung in der Lebensmittelbranche.



Behältertransport und Entleerung mit dem Gabelstapler.



Turbinen- oder Seitenkanalverdichter-Antrieb.

# Ultrakompakte Industriesauger mit Seitenkanalverdichter

Industriesauger müssen vor allem leistungsstark, sicher und kompakt sein.  
All diese Anforderungen erfüllen die Industriesauger der Reihe CTS/CTT.

Die kompakten Abmessungen dieser Maschinenreihe ermöglichen den Einsatz als Einzelplatzabsaugungen sowie als Absaugungen an Rohranlagen. Zudem können die leistungsstarken Maschinen auch mit einer Bodenabsaugvorrichtung betrieben werden. Somit sind die Maschinen universell und vielseitig einsetzbar.

Die CTT-Serie wird mit Turbinen angetrieben. Hierbei wird eine höhere Luftförderung bei gleichzeitig geringerem Luftdruck erzeugt. Dies ist vor allem dann wichtig, wenn Feinstäube aufgenommen werden sollen.

Die Maschinen der CTS-Serie verfügen über leistungsstarke 2,0 und 4,0 kW-Seitenkanalverdichter. In der Regel wird diese Antriebseinheit immer dann eingesetzt, wenn die Maschine im Dauerbetrieb laufen soll. Die Seitenkanalverdichter erzeugen einen hohen Unterdruck und sind verschleiß- und wartungsarm.

Die Maschinen der Reihe CTS/CTT sind in allen Staubklassen und in den ATEX-Zonen Z1/ Z2 und Z 22 verfügbar.

Mit einer großen Auswahl an Filtern und Zubehörteilen können die Maschinen leicht auf die entsprechenden Bedürfnisse zugeschnitten werden. Durch den modularen Aufbau der Maschinen können diese auch noch nachträglich auf spezielle Anforderungen umgerüstet werden. Das sichert Ihre Investitionen, wenn Sie nachträglich die Anwendung für die Maschine ändern.

Nilfisk bietet ein breites Spektrum an Filtern und professionellem Zubehör an, sowie Erweiterungsoptionen für viele Industriesauger. Damit kann die Leistungsfähigkeit der Maschinen erhöht werden.

## Anwendungsbereiche



Elektronik-  
produktion



Lebensmittel-  
branche



Keramik-  
industrie



Produktion mit  
explosiven Stoffen



Chemische  
Produktion



Verpackungs-  
herstellung



Gebäude-  
bewirtschaftung



Metall-  
industrie



Chemie-  
industrie



Die Oberfläche der Maschinen ist so gestaltet, dass diese leicht und einfach zu reinigen sind. Speziell für den Einsatz in Hygienebereichen bietet die Baureihe eine perfekte Ausstattung.

Der niedrige Geräuschpegel der Maschinen sorgt dafür, dass der betriebliche Ablauf nicht beeinträchtigt wird. Die leistungsfähigen Drehstrommotoren arbeiten wartungsarm und sind nahezu verschleißfrei.

Bei sämtlichen Maschinen der Reihe CTS/CTT sind die Motoren und Turbinen außerhalb der Filterkammer angebracht. Somit wird verhindert, dass Motoren und Turbinen überhitzt werden. Die Kühlung der Antriebseinheit wird dadurch konstant gewährleistet.

# Robuste Industriesauger mit kompakten Maßen



Die Haupteinsatzgebiete der Maschinen liegen in der verarbeitenden Industrie, bei hohen Staubkonzentrationen und im harten industriellen Umfeld.

## Technische Daten

Beschreibung	CTS 22	CTS 40	CTT 40
Spannung/Frequenz (V/Hz)	400/50	400/50	400/50
Aufnahmeleistung (kW)	2,2	4	4
Luftförderung o. Schlauch (l/s)	88	117	148
Unterdruck (kPa)	30	30	18
Hauptfilterfläche (cm <sup>2</sup> )	19500	19500	19500
Behältervolumen (l)	50	50	50
Einlass ø (mm)	70	70	70
Abmessungen L x B x H (cm)	105 x 60 x 125	105 x 60 x 125	105 x 60 x 125
Gewicht (kg)	100	114	119

Änderungen technischer Daten und Angaben ohne Vorankündigung vorbehalten.

**Nilfisk GmbH**  
Haderslebener Straße 9  
25421 Pinneberg  
Deutschland  
Tel. +49 (0)4101 399-125  
Fax +49 (0)4101 399-191  
info.de@nilfisk.com  
www.nilfisk.de

**Nilfisk GmbH**  
Metzgerstraße 68  
5101 Bergheim/Salzburg  
Österreich  
Tel. +43 (0)662 45 64 00 90  
Fax +43 (0)662 45 64 00 30  
info.at@nilfisk.com  
www.nilfisk.at

**Nilfisk AG**  
Ringstrasse 19  
Stelz/Kirchberg  
9500 Wil, Schweiz  
Tel. +41 (0)71 923 84 44  
Fax +41 (0)71 923 52 83  
info.ch@nilfisk.com  
www.nilfisk.ch